



Au cours de son existence, Premier Tech Water and Environment s'est spécialisée dans la fabrication et la mise en service de Stations de Traitement des Eaux Usées (STEU) d'effluents domestiques.

Les eaux usées domestiques sont celles issues des logements, petits villages, zones commerciales ou institutionnelles.

Les STEU compactes REWATEC sont des équipements préfabriqués pour le traitement des eaux usées, qui éliminent les substances polluantes avant de renvoyer ces mêmes eaux dans l'environnement, dans les meilleures conditions possibles et conformément à la réglementation.

AVANTAGES :

- Contrôle qualité en usine
- Équipements préfabriqués
- Facile à installer
- Entretien réduit
- Impact visuel réduit

UTILISATIONS :

- Villes et villages
- Résidences et petits groupes d'habitations
- Campings
- Projets touristiques
- Industrie (partie domestique de l'effluent)

DIMENSIONS

Nos STEU sont conçus en fonction de la définition d'équivalent-habitant.

Leur efficacité de traitement est calculée en fonction des valeurs de décharge admises conformément à la réglementation.

Des équipements avec d'autres capacités ou d'autres concentrations de décharge peuvent être conçus, à condition qu'ils soient préalablement analysés par notre équipe technique de spécialistes.

TABLEAU DES PARAMÈTRES DE DIMENSIONS

| Paramètre | Valeur |
|----------------------------------|----------------|
| Consommation | 150 L/hab.jour |
| Charge massique DCO | 120 g/hab.jour |
| Charge massique DBO ₅ | 60 g/hab.jour |
| Charge massique MEST | 75 g/hab.jour |

RÉACTEURS BIOLOGIQUES SÉQUENTIELS (SBR)

Le SBR est un système de traitement biologique qui se caractérise par un fonctionnement cyclique, c'est-à-dire qu'il applique des cycles de remplissage et de décharge de l'effluent traité, et qui emploie un processus de boues activées à faible charge. Chaque cycle est d'une durée de 8 heures (3 cycles par jour).

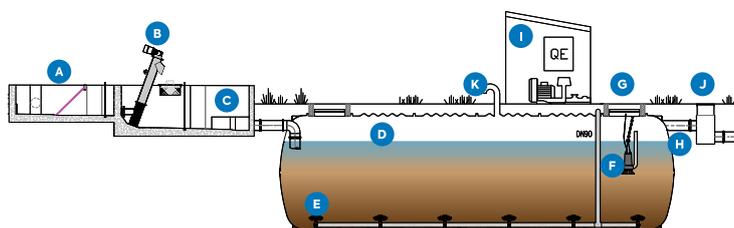
Dans ce type de système, les différentes étapes de chaque cycle (aération, décantation et décharge) se produisent de manière séquentielle en fonction des durées prédéfinies dans un réacteur unique.

L'aération du système est effectuée par un système de diffuseurs à membrane, alimenté par une soufflante à canal latéral, et la décharge de l'effluent traité est réalisée à l'aide d'une pompe submersible équipée d'un système d'aspiration, avec une écumeuse, afin d'éviter l'aspiration des boues en surface et décantées.

L'exploitation du système se fait par un panneau électrique de commande.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Cuve en Polyéthylène Haute Densité (PEHD) : durable et résistante aux produits chimiques.
- Aération et mélange du milieu biologique à l'aide de diffuseurs à fines bulles de haute performance et de qualité. Pompe d'élimination d'eau traitée et soufflantes hautement fiables.
- Tous les équipements électromécaniques sont contrôlés par un seul panneau électrique, facile à régler.
- Installation compacte et prête à l'installation.
- Haute dégradation biologique des boues en excès, ce qui réduit le volume d'extraction.



LÉGENDE :

- A Dégrillage manuel
- B Tamis à vis
- C Canal Parshall
- D Réacteur biologique SBR
- E Réseau d'air en PVC avec des diffuseurs à fines bulles
- F Électropompe submersible
- G Trou d'homme
- H Sortie de l'effluent traité
- I Station de soutien
- J Chambre d'échantillonnage
- K Ventilation DN110 PVC

MODÈLES SBR

| EAN13 | Vol. (L) | Éq. Hab. | Diam. (mm) | Long. (mm) | Haut. (mm) | Couvercle (mm) | Tuyauteries (mm) | Puissance (kW) |
|---------------|----------|----------|------------|------------|------------|----------------|------------------|----------------|
| 5600379814885 | 15 000 | 50 | 2 320 | 4 580 | 2 460 | 1 x Ø 600 | Ø 200 | 1,36 |
| 5600379814892 | 20 000 | 75 | 2 320 | 5 360 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 2,15 |
| 5600379814908 | 30 000 | 100 | 2 320 | 6 640 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 2,15 |
| 5600379814915 | 35 000 | 125 | 2 320 | 9 200 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 2,15 |
| 5600379814922 | 40 000 | 150 | 2 320 | 10 480 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 2,15 |
| 5600379814946 | 55 000 | 200 | 2 320 | 14 320 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 4,15 |
| 5600379815110 | 65 000 | 250 | 2 320 | 17 880 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 4,15 |

QUALITÉ DU TRAITEMENT

| | Concentrations | |
|------------------|--------------------------|----------------------------|
| | Entrée | Sortie |
| DCO | 800 mg O ₂ /L | < 125 mg O ₂ /L |
| DBO ₅ | 400 mg O ₂ /L | < 25 mg O ₂ /L |
| MEST | 500 mg/L | < 35 mg/L |



AÉRATION PROLONGÉE

Basé également sur le processus des boues activées à faible charge, un système d'aération prolongée est un processus de traitement en continu.

Ce système possède deux éléments différents : le réacteur biologique et le décanteur secondaire.

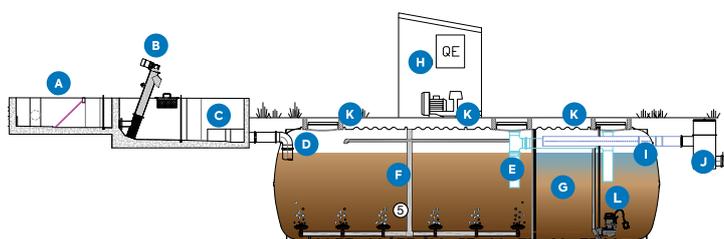
Dans le réacteur biologique, à l'aide d'un système d'aération de diffuseurs à membrane, les microorganismes se développent et dégradent la charge polluante. Le mélange créé dans le réacteur passe par un décanteur secondaire où décantent les boues biologiques, et l'effluent clarifié est déchargé dans le milieu récepteur.

L'aération du système est effectuée par un système de diffuseurs à membrane, alimenté par une soufflante à canal latéral. La décharge de l'effluent traité est réalisée par gravité et la recirculation des boues biologiques vers le réacteur est effectuée à l'aide d'une pompe submersible qui se trouve dans le décanteur secondaire.

L'exploitation du système est contrôlée par un panneau électrique de commande.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Cuve en Polyéthylène Haute Densité (PEHD) : durable et résistante aux produits chimiques.
- Aération et mélange du milieu biologique à l'aide de diffuseurs à fines bulles de haute performance et de qualité. pompe d'élimination de la recirculation des boues secondaires et soufflante hautement fiables.
- Tous les équipements électromécaniques sont contrôlés par un seul panneau électrique, facile à régler.
- Installation compacte et prête à l'installation.
- Facile à opérer et à entretenir.



LÉGENDE :

- | | |
|--|---|
| ● A Dégrillage manuel | ● G Décanteur secondaire |
| ● B Tamis à vis | ● H Station de soutien |
| ● C Canal Parshall | ● I Déchargeur de surface |
| ● D Réacteur biologique | ● J Chambre d'échantillonnage |
| ● E Tuyauterie de passage | ● K Trou d'homme |
| ● F Réseau d'air en PVC avec des diffuseurs à fines bulles | ● L Électropompe de recirculation des boues |

MODÈLES D'AÉRATION PROLONGÉE

| EAN13 | Vol. (L) | Éq. Hab. | Diam. (mm) | Long. (mm) | Haut. (mm) | Couvercle (mm) | Tuyauteries (mm) | Puissance (kW) |
|---------------|----------|----------|------------|------------|------------|----------------|------------------|----------------|
| 5600379815011 | 15 000 | 50 | 2 320 | 4 580 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 1,36 |
| 5600379815028 | 25 000 | 75 | 2 320 | 6 640 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 2,15 |
| 5600379815035 | 30 000 | 100 | 2 320 | 7 920 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 2,15 |
| 5600379815127 | 35 000 | 125 | 2 320 | 9 200 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 2,15 |
| 5600379815042 | 40 000 | 150 | 2 320 | 10 480 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 2,15 |
| 5600379815059 | 55 000 | 200 | 2 320 | 14 320 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 3,95 |
| 5600379815066 | 60 000 | 250 | 2 320 | 15 600 | 2 460 | 2 x Ø 600 | Ø 200 | 3,95 |

SOLUTION °360 PREMIER TECH

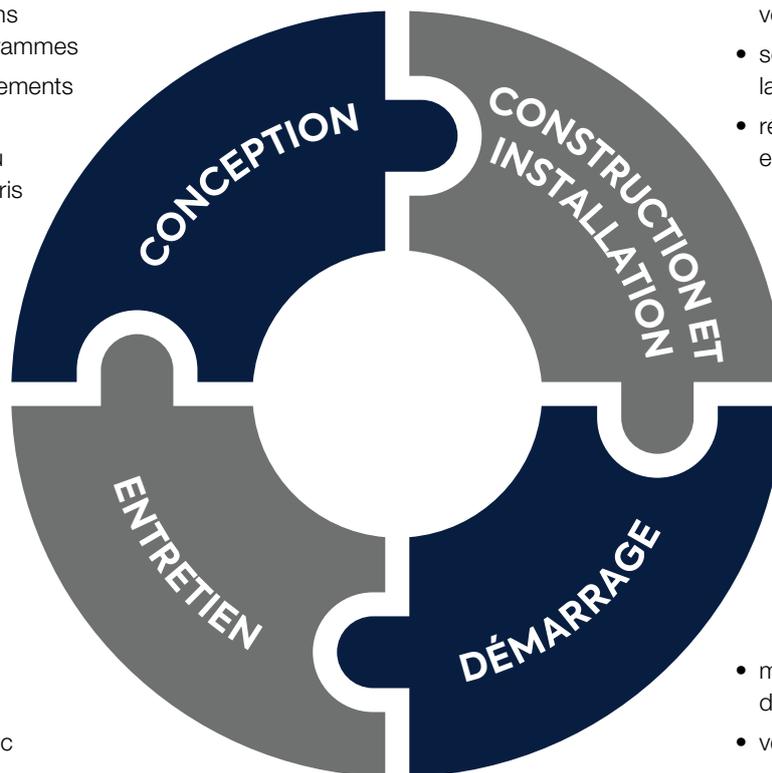
FIERS DE NOS PRODUITS DEPUIS 1995

Notre équipe globale est basée sur une expérience prouvée. Nous possédons les connaissances techniques et l'expérience nécessaire dans le secteur pour vous aider à réussir dans toutes les étapes de votre projet.



- soutien d'ingénierie pour garantir la meilleure solution
- soutien avec des dessins techniques et des diagrammes
- conseils pour les équipements électromécaniques
- conception du panneau de commande, y compris les diagrammes

- soutien technique par nos spécialistes
- services d'entretien avec nos propres équipes
- solutions de soutien à distance offertes



- responsables de projet dédiés
- réponse rapide à toutes vos questions
- soutien sur place afin d'assurer la qualité des installations
- résolution de problèmes en temps réel

- mise en service par des techniciens qualifiés
- vérification de l'installation
- formation des équipes



Tel : +216 58 952 422 / +216 58 952 404 / +216 31 405 892

Fax : +216 32 405 892

E-mail: info@snacwte.com