



Solutions pour tous types de sites

Options préassemblées et prêtes à l'emploi.

Modèles pour toutes les conditions de sol.

Aucun projet n'est trop grand ou trop petit.



Polyvalence inégalée

Fonctionnement qui s'adapte aux conditions changeantes.

Aération à fines bulles ou grosses bulles.

Agrandissement facile pour répondre aux besoins croissants.



Fonctionnement modulable

Gestion des variations de charge organique et hydraulique.

Déphosphatation.

Nitrification ou dénitrification complète.



Un soutien à 360°

Responsables dédiés à la réussite de votre projet.

Mise en service par nos experts.

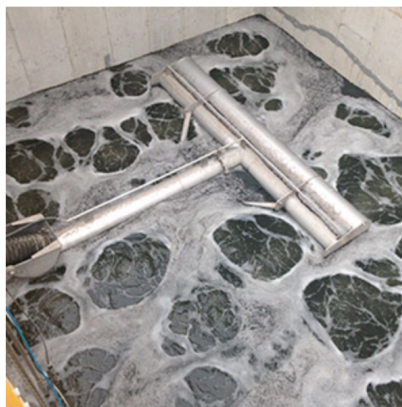
Entretien pour protéger votre investissement.

Qu'est-ce qu'un réacteur biologique séquentiel?

Le RBS de Rewatec est la solution idéale de traitement des eaux usées pour les projets commerciaux et municipaux qui combinent une haute performance à une consommation d'énergie minimale.

Conçu pour des débits allant jusqu'à 100 000 m³ par jour, ce système modulaire et flexible traite les eaux usées par cuvées en utilisant un procédé biologique éprouvé qui offre une fiabilité et une efficacité exceptionnelles.

Si vos besoins évoluent après l'installation, le RBS de Rewatec a la polyvalence nécessaire pour s'adapter. Le système peut facilement être agrandi et ses paramètres de traitement peuvent être personnalisés pour répondre à l'évolution de la réglementation dans votre région.



Le système de contrôle et de surveillance du RBS de Rewatec permet de gérer toutes les conditions d'exploitation en usine à l'aide d'une intervention minimale de l'opérateur.

Où s'installe le RBS de Rewatec?

Le RBS de Rewatec est une solution idéale pour:

- ✓ stations d'épuration municipales et industrielles
- ✓ traitement des lixiviats pour les sites d'enfouissement sanitaires et les sites d'enfouissement techniques
- ✓ usines de transformation agroalimentaire
- ✓ développements résidentiels
- ✓ mise à niveau des systèmes défectueux



Tel : +216 58 952 422 / +216 58 952 404 / +216 31 405 892
Fax : +216 32 405 892
E-mail: info@snacwte.com